|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Sauberlaufrost für Eingangsbereiche Typ 690,  mit Einbauwanne | Werkstoff Edelstahl | | | |
|  | |  |  |  |
| Leistungsbeschreibung | | Menge ME | EP | GP |
|  | | | in EUR | in EUR |
| Sauberlaufrost Typ ino 690 SLR-VA aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301 (V2A), Einbauwanne mit allseitig durchgehender Rostauflage und evtl. Querverstrebungen, Materialstärke 2 oder 3 mm je nach Größe und Belastung. Wanne ohne Gefälle, in Baulängen bis 2 m an einem Stück, bei Übergrößen mehrteilig. Ablauf über eingeschweißtem Stutzen oder wahlweise Perforation zur Versickerung möglich.  **Technische Daten**  Wannenbreite: ... mm  Wannentiefe (Gehrichtung): ... mm  Wannenhöhe: ... mm Abdeckung  * Edelstahl-Maschenrost (V2A) MW 30/10 mm, Oberfläche mit Gleitschutz, inkl. Arretierung. * Edelstahl-Maschenrost (V2A) MW 22/22 mm, Oberfläche mit Gleitschutz, inkl. Arretierung. * Edelstahl-Längsstabrost (V2A) ohne Randeinfassung, Stäbe 25/3 mm, lichter Stababstand ca. 10 mm, Längsstäbe mit durchgehenden Abstandshaltern verschweißt, Oberfläche glasperlgestrahlt rutschhemmend, inkl. Arretierung. * Edelstahl-Längsstabrost (V2A) ohne Randeinfassung, Stäbe 25/5 mm, lichter Stababstand ca. 10 mm, Längsstäbe mit durchgehenden Abstandshaltern verschweißt, Oberfläche glasperlgestrahlt rutschhemmend, inkl. Arretierung. * Edelstahl-Längsstabrost (V2A) aus Dreikantstäben mit Randeinfassung, Stababmessung 7x7x7 mm, extrem enger lichter Stababstand ca. 6 mm, durchgehend mit Abstandshaltern verschweißt, begehbare Ausführung, Oberfläche glasperlgestrahlt rutschhemmend, inkl. Arretierung.   Liefern, sowie nach Herstellervorschrift höhen- und fluchtgerecht verlegen.  **Herstellernachweis:** [**www.aco-inotec.de**](http://www.aco-inotec.de) | | |  |  |
| **… m** | | |  |  |
| **Zulagen** | | |  |  |
| Ablaufstutzen DN 100, werkseitig eingeschweißt mit Schmutzfang, Abgang senkrecht.  **Bei Bedarf:**  Edelstahl-Geruchsverschluss DN 100 wasserlos, als Geruchsabschottung für Außenbereiche, zum Einstecken in den senkrechten Ablaufstutzen DN 100. | | |  |  |
| **... Stück** | | |  |  |
| Anpassung der Sauberlaufrostanlage an geometrische Formen im Eingangsbereich,  z. B. radial oder trapezförmig. | | |  |  |
| **... Stück** | | |  |  |
| Übergangsstücke an angrenzende Fassadenrinnen. | | |  |  |
| **... Stück** | | |  |  |
| Einseitige Perforation des Rinnenkörpers zur Versickerung des anfallenden Wassers. | | |  |  |
| **… m** | | |  |  |

(Nichtzutreffendes bitte streichen) Alternativ: Werkstoff V4A (1.4404)